

Industrial Packaging Liner

Vermeintlich einfach – verlässlich sicher.

Perspektivische Leitung Qualitätsmanagement (m/w/d)

Standort: Bürstadt

Der Geschäftsbereich Industrial Packaging Liner ist mit den vier Verpackungsspezialisten NITTEL Halle GmbH, Rhein-Plast GmbH (Bad Dürkheim), Tesseract GmbH (Bürstadt) und Liner Factory (Ahaus) ein zentraler Teil der Wachstumsstrategie der Ringmetall SE. Mit in Summe rund 300 Mitarbeitern werden an vier Standorten industrielle Spezialverpackungen gefertigt. Diese reichen von passgenauen Innenhüllen für die Chemie- und Lebensmittelindustrie über flexible Verpackungslösungen für den Food- und Non-Food-Bereich bis hin zu hochsensiblen Primärpackmitteln für die Pharma-, Medizin- und Bio-Tech-Industrie.

Wir suchen Menschen, die sich begeistern können für das familiäre Arbeitsklima, die Gestaltungsfreiheit und die Flexibilität von mittelständischen Unternehmen, kombiniert mit den vielseitigen und spannenden Herausforderungen von börsennotierten Großkonzernen.

Wenn Sie uns gerne dabei helfen möchten unsere Marktführerschaft insbesondere im Bereich qualitativ hochwertiger Spezialverpackungen im B2B-Bereich auszubauen, dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbungsunterlagen inklusive Gehaltsvorstellung an:

RINGMETALL SE
Geschäftsbereich Industrial Packaging Liner
Altenbacher Straße 24 – 26
67098 Bad Dürkheim
E-Mail: monika.hoffmann@rhein-plast.de
Telefonisch erreichen Sie uns unter:
+49 (0) 6322 – 798-0

Was Sie machen:

- Weiterentwicklung und Pflege des IMS (9001, 22000 und zukünftig 45001)
- Einführung und Reporting von IMS-Kennzahlen
- verantwortlich für das gesamte Auditwesen
- Dokumentenmanagement
- IMS-relevante Maßnahmenplanung und -verfolgung
- Mitgestalten der Ablauforganisation am gesamten Standort
- Koordination der Beauftragten im IMS
- Schnittstelle zum Kunden im Rahmen von Qualitätssicherungsvereinbarungen
- Leiten von Qualitätszirkeln
- perspektivisch Verantwortung für die Bereiche IMS, QS, Konformitätsarbeit, Reklamationsmanagement

Was Sie bieten:

- abgeschlossenes Studium der Lebensmittelchemie oder vergleichbar
- mehrjährige Berufspraxis im QM-Bereich in produzierenden Unternehmen
- eigenverantwortliche und strukturierte Arbeitsweise
- gute ERP-Kenntnisse, sicherer Umgang mit MS-Office
- Erfahrung in der Führung von Personal
- Kommunikations- und Teamfähigkeit
- sehr gute Deutschkenntnisse
- gute Englischkenntnisse
- Verantwortungsbewusstsein

Was wir bieten:

- umfassendes Onboarding
- flexibles Arbeitszeitmodell
- mobiles Arbeiten
- attraktive Vergütung
- Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- Vermögenswirksame Leistungen
- 30 Tage Urlaub, flexibel planbar
- Weiterbildungsmöglichkeiten
- kostenfreie Getränke und frisches Obst
- Jobrad